

DESCRIEREA COMPANIEI

S.C. EURITEH S.R.L. comercializează și asigură servicii pentru echipamente tehnice destinate managementului deșeurilor, societatea fiind înființată în aprilie 2005.

Societatea noastră comercializează toată gama de instalații pentru reciclarea deșeurilor începând de la prese de balotat, tocătoare și prescontainer, autogunoiere, autovidanaje, și alte autospeciale, implicându-se de asemenea în proiectarea și realizarea stațiilor de sortare, transfer și compostare a deșeurilor.

Societatea noastră este reprezentantul următorilor producători:

1. Firma austriacă **Austropresen**, producător de prese de compactare și balotare a deșeurilor. <http://www.austropresen.com/1024/index2.htm>
2. Firma austriacă **Untha**, lider în producția de tocătoare (schredders) pentru deșeuri, industria silvică. www.untha.at
3. Firma ungară **AVERMANN-HORVATH GmbH**, producător de prese staționare, prescontainer și containere. www.avermann-horvath.hu/
4. Firma slovenă **ATRIK**, producător de suprastructuri vidanjoare și compactoare deșeuri (autogunoiere). www.atrik.si

Colaborări:

1. **NQA** - organism de certificare a sistemelor de management a calitatii și mediului.

Clienții noștri sunt cu preponderență firme de salubritate și centre de reciclare din toată țara, cum ar fi:

- SC Recycling Tehnologie AJ SRL Oltenita
- SC Salubritate Alba Iulia SRL
- SC Metalcomp SA Arad
- SC Codrisor srl Bistrita
- SC Salserv Ecosistem srl Bucuresti
- SC Rodipet Bucuresti srl
- SC RND Oradea reprezentanta Dacia-Nissan
- SC Saint Gobain Ploiesti
- Iulius Mall Timisoara
- SC Florisal Satu Mare srl
- SC Drusal Baia Mare
- Billa Romania
- Penny Market Romania
- SC Servicii Ecologice Arad
- SC Antartica srl-Timisoara
- SC Ecoprimus - Bistrita
- SC Remat SA Calaras
- SC Terra Timisoara

Produse comercializate:

PRESE KOMPAKT



EFICIENTA

Kompakt este solutia cea mai rezonabila, investitia amortizandu-se in cel mai scurt timp. De aceea este ideala pentru orice companie indiferent de profilul ei. Kompakt preseaza cu usurinta carton, hartie, lazi de fructe, folie, doze, PET sau butoiaze metalice de pana la 60 de litri.



MANEVRABILITATE

Kompakt este foarte usor de manipulat. Pur si simplu asezi deseurile in presa si ea preseaza pana balotul are greutatea dorita.



MULTIFUNCTIONALE

Kompakt este disponibila in una, doua, trei sau mai multe compartimente. Extinderea se poate face oricand in functie de nevoile tale. Astfel poti colecta deseurile preseselectiv. Peretii compartimentelor sunt din tabla de otel striata. Aceasta faciliteaza balotarea deseurilor, in special a celor din folie. Cu o inaltime de mai putin de doi metri si latime de un metru poti practic sa o asezi oriunde.

PRESE APV



SIGURANTA

APV sunt realizate la cele mai inalte standarde tehnice si de siguranta a muncii. Oprea de siguranta special proiectata si implementata asigura desfasurarea procesului de presare in siguranta maxima.

EFICIENTA

APV ofera eficienta maxima. Preseaza cu usurinta hartie, carton si alte materiale de impachetat, realizand baloti compacti si bine legati. SAD (Sistemul antideformare) dezvoltat de specialistii de la Austropresen este garantia calitatii pistonului. In ciuda dimensiunilor sale relativ reduse (165x120x245), APV 250 produce baloti de pana la 400 de kilograme.

MANEVRABILITATE

Alimenteaza presa, inchide usa si apasa butonul pentru activare. Multumita sistemului automat de revenire a pistonului prezenta unui operator nu este



necesara. Cand balotul ajunge la greutatea dorita APV se opreste automat. Sistemul de legare si evacuare al balotului este un alt atu al presei APV. Pentru ca totul sa fie si mai simplu, a fost adaugata o usa frontala pentru alimentarea presei. Astfel nu mai este nevoie sa muti elementul de presare..



MULTIFUNCTIONALE

APV poate fi achizitionata cu una, doua sau mai multe compartimente, ceea ce faciliteaza selectarea si presarea deseurilor dupa tipul de material. Compartimentele se pot atasa sau detasa oricand. Numarul de compartimente depinde de cate tipuri de deseuri sunt. In ciuda puterii sale de presare (200-250 T) si a deschizaturii mari pentru alimentare, APV are nevoie de foarte putin spatiu.

PRESE KNL



MULTIFUNCTIONALE

KNL este o presa orizontala foarte diversa disponibila in cinci variante. Preseaza cu usurinta carton, hartie, polistiren, folie, PET, conserve, recipiente din plastic sau aluminiu, galeti de vopsea de pana la 25l si butoiaze din metal usor de pana la 60l (200l cu KNL 150). Chiar si materiale voluminoase pot fi presate fara efort datorita deschizaturii mari pentru alimentare.



MANEVRABILITATE

Alimenteaza presa, inchide capacul si activeaza sistemul de presare prin apasarea unui singur buton. Presarea si revenirea pistonului sunt automate. Repeta procedura pana cand balotul ajunge la greutatea dorita. Sistemul special de legare permite ancorarea balotului cu usurinta. Evacuarea balotului se face automat.



DIVERSITATE

KNL in combinatie cu sistemul de basculare a deseurilor este solutia ideala pentru depozitele zonale de reciclare sau pentru eliminarea rezidurilor industriale.

Atasarea unui sac de folie asigura solutii curate de depozitare si transport al deseurilor. (eg. polistiren, cutii de iaurt, etc)

Economic si ecologic, balotii sortati cu constiinciozitate sunt gata pentru a fi introdusi in programul de reciclare. Presa poate fi utilata cu o usa hidraulica ce ofera un maxim de siguranta si usurinta in manipulare.

PRESE ORIZONTALE AP



SERIA AP

Toate presele sunt echipate cu usa hidraulica, deschizatura pentru alimentare prevazuta cu doua usi pliante si grilaj de protectie. In combinatie cu sistemul de basculare a deseurilor este solutia ideala pentru depozite si industrie.



EFICIENTA

Avantajele preseii AP sunt sistemele automate cu care este echipata si care preseaza la capacitate maxima hartie, carton, folie, materiale textile, doze si conserve din metal usor. Iar pentru un transport cat mai eficient al balotilor, AP 40 produce baloti de pana la 700 kg.



MANEVRABILITATE

Toate usile sunt controlate hidraulic si nu necesita manipularea lor manuala. Ciclul de presare este automat si pentru legarea balotilor poti alege intre sarma sau benzi de plastic. .

PRESE APK



Dispozitiv Hidraulic

Sistemul hidraulic este echipat cu pompa radiala, autoreglatoare si silentioasa ce poarta marca Bosch. Aceasta combina viteza maxima de presare cu un consum mic de energie.



Control

Presă este echipată cu un sistem electronic de control, programabil, ce poate fi extins la cererea clientului.

Legaturi

“Inima” preseii APK este sistemul automat de strangere a balotului, numit Drillfix. Acest sistem de strangere si legare garanteaza producerea unui balot foarte robust.



Eficiența

APK este soluția la depozitarea economică a deșeurilor. Este disponibilă în cinci variante cu putere de presare cuprinsă între 10-125 de tone. Această masinărie în continuă mișcare, împreună cu sistemul de basculare al deșeurilor, este o bază solidă pentru a rezolva ieftin și modern problema deșeurilor.

Rampa de alimentare și cele două sisteme de tăiere ce pot fi comandate opțional asigură un flux continuu de balotare.

Un alt avantaj este sistemul de reglare a presiunii balotului pe toate cele trei părți.

TOCATOR GAMA MR



Utilizând metode de producție de înaltă tehnologie, s-a creat un tocător cu capacitate mare de tocare, pentru aplicații industriale. Fiecare tocător UNTHA este configurat și adaptat la cerințele individuale ale clientului. Una din caracteristicile speciale ale gamei MR este timpul redus de intervenție asupra utilajului ceea ce ridică mult randamentul acestuia.

Mod de operare:

În timpul procesului de tocare, rama pivotantă împinge materialul către rotor, cu o forță invers proporțională cu puterea necesară rotorului. Rotorul este dotat cu sistem de tăiere interschimbabil, care împinge materialul către lamă. Materialul tăiat ajunge la un sita cu mărime predefinită a orificiilor și este eliminat din tocător, sita determinând dimensiunea finală a materialului.

Material de tocat:

- bucati plastic,
- folie
- flacoane și butoaie de plastic
- carton
- rulouri de folii și hartie
- rulouri de stofa
- lemn
- folie din agricultură
- role de covoare(mocheta)

TOCATOR GAMA LRK



Utilizand metode de productie de inalta tehnologie, s-a creat un tocator cu gabarit minimal, si totusi functionand la capacitate optima. Fiecare tocator UNTHA este configurat si adaptat la cerintele individuale ale clientului. Una din caracteristicile speciale ale gamei LRK este silentiozitatea si viteza redusa a operatiunii.

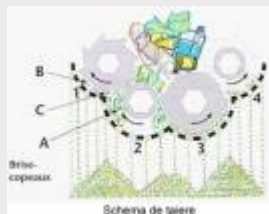
Mod de operare:

In timpul procesului de tocare, capul hidraulic impinge materialul catre rotor, cu o forta invers proportionala cu puterea necesara rotorului. Rotorul este dotat cu sistem de taiere interschimbabil, care toaca materialul catre lama. Materialul taiat trece prin sita cu marimea predefinita a orificiilor si este eliminat din tocator prin intermediul unui transportor cu melc.

Material de tocat:

- bucati plastic
- folie
- flacoane si butoaie de plastic
- carton
- ruloari de folii si film
- ruloari de stofa
- deseuri

TOCATOR GAMA RS45 – 100



Destinat pentru o multime de utilizari, tocatorele universale UNTHA cu un sistem de tocare brevetat cu 4 arbori sunt adaptate la evolutia tehnica si prezinta un nou design.

Mod de operare:

Materialul introdus in cuva este condus in camera de taiere, unde se executa 2 operatii : tocare primare si tocare secundara. Materialul care nu trece prin grilajul perforat este prins din nou de catre cutitele din blocul de taiere principal si este transportat in sus (A – taiere primara).

Blocul de taiere secundar preia materialul pretaiat si il introduce in ciclul de taiere secundar (B).

Materialul parcurge o operatie de macinare suplimentara la trecerea de la blocul de taiere principal la blocul de taiere secundar (C). Produsul final este tocat omogen si la dimensiunile granulometrice cerute.

Blocul de taiere:

Discurile de taiere aranjate pe cei 4 arbori de taiere sunt dotate cu cutite agresive; ei formeaza camera de taiere. Cele 4 parti ale grilajului perforat sunt asezate pe intrega suprafata a camerei de taiere. Aceasta suprafata a grilajului permite obtinerea unui debit ridicat, in particular la nivelul blocului de taiere secundar. Dimensiunea gaurilor din grilaj determina marimea tocatului. Gama de diametre posibile ale gaurilor din grilaj este intre 15 si 80 mm.



Material de tocat:

- documente
- hartie
- dosare
- cartoane
- cutii plastic
- textile
- lemn
- folie

Avantajele sistemului UNTHA:

Ø Curatarea si schimbarea grilajului perforat se face rapid datorita sistemului de culisare pe role.

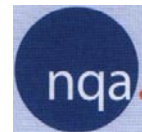
Ø Schimbarea rapida a cutitelor este usoara datorita deplasarii intregului platou cu lagare pe suport.

Ø Putere transmisa de la 2 motoare independente ceea ce duce la o usoara si rapida intretinere a celor 2 actionari.



Sediul: Narciselor 16, Oradea
Pct. lucru/adresa corespondență:
Oradea, Str. Sulyok Istvan nr. 10, Bihor

Tel/fax: 0259/471192
web: www.euriteh.ro
e-mail: office@euriteh.ro
CUI RO 17505865, Reg. Com.: J05/886/2005
Capital social: 39.580 lei
IBAN RON: RO93BACX0000000335212310
IBAN EURO: RO17BACX0000000335212320
SWIFT BACX ROBU
Unicredit Tiriac Bank Oradea



ISO 9001:2008 Certificat Nr. 25498 / martie 2010
ISO 14001:2005 Certificat Nr. E 2096/martie 2010
ISO 18001:2007 Certificat Nr. H 1256/martie 2010
ISO 8000:2008 Certificat Nr. 25604 / martie 2010

- placi electronice
- piele
- deseuri medicale
- deseuri din cauciuc
- recipiente metalice
- doze
- gunoi menaje
- covoare
- frigidera
- baterii
- anvelope auto
- deseuri din aluminiu.

Ø Peste 300 de tipuri de cutite asigura o functionare optima a tocatoului UNTHA , configurare care se face in functie de tipul de material care se toaca.

Ø O gama larga de accesorii pentru a mari productivitatea tocatoului, printre acestea enumeram: arcuri de comprimare, banda transportoare pentru indepartarea materialului macinat, sistem de protectie, suporti speciali de montaj.

TOCATOR GAMA XR



Destinat pentru o multime de utilizari, tocatoarele universale UNTHA cu un sistem de tocare cu 1 arbore sunt adaptate la evolutia tehnica si prezinta un nou design.

Mod de operare:

Materialul este introdus in cuva fie printr-un sistem automat de alimentare, fie prin basculare cu ajutorul efoanelor. Dupa incarcare datorita sistemului eficient de taiere, deseul este tocat la dimensiunile dorite, iar apoi evacuat cu ajutorul benzii transportoare.

Material de tocat:

- Documente
- hartie
- dosare
- cartoane
- cutii plastic
- textile
- lemn
- folie
- piele
- deseuri din cauciuc
- recipiente metalice
- doze
- gunoi menaje
- covoare
- frigidera
- anvelope auto
- deseuri industrial.

Avantajele sistemului UNTHA:

Ø Utilizare indelungata a masinii datorita sistemului de schimbare a placutelor de taiere din otel aliat special, acestea se pot utiliza de 4 ori pe toate cele 4 fete;

Ø Se reduce posibilitatea ruperii cutitelor datorita vitezei mici de rotatie a rotorului (30 – 40 rot/min);

Ø Consum de energie redus datorita sistemului eficient de taiere a deseurilor;

Ø Intretinere usoara si rapida a utilajului datorita sistemului de schimbare rapida a cutitelor (24, 36 sau 56 cutite), sistem rapid de acces in zona de taiere.

Ø Ungere automata a punctelor de lucru datorita sistemului central de lubrefiere.

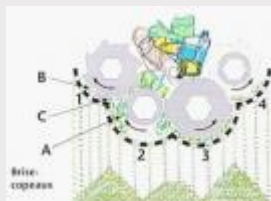
Ø O multitudine de actionari posibile: electro-mecanic, diesel cu actionare hidraulica sau electric cu actionare hidraulica in functie de tipul de energie disponibil al clientului sau cerinte speciale.

Ø Un nivel redus de emisii de noxe datorita vitezei mici de rotatie a rotorului.



[Detalii tehnice](#)

TOCATOR GAMA RS30 40



Destinate pentru o multime de utilizari, tocatorele universale UNTHA cu un sistem de tocare brevetat cu 4 arbori sunt adaptate la evolutia tehnica si prezinta un nou design.

Mod de operare:

Materialul introdus in cuva este condus in camera de taiere, unde se executa 2 operatii : tocare primara si tocare secundara. Materialul care nu trece prin grilajul perforat este prins dinnou de catre cutitele din blocul de taiere principal si este transportat in sus (A – taiere primara).

Blocul de taiere secundar preia materialul pretaiat si il introduce in ciclul de taiere secundar (B).

Material de tocat:

- documente
- hartie
- dosare
- cartoane
- cutii plastic
- textile
- lemn
- folie
- CD-uri
- piele
- deseuri medicale
- deseuri din cauciuc
- span metalic

Schema de taiere:

Materialul parcurge o operatie de macinare suplimentara la trecerea de la blocul de taiere principal la blocul de taiere secundar (C). Produsul final este tocat omogen si la dimensiunile granulometrice cerute.



Blocul de taiere:

Discurile de taiere aranjate pe cei 4 arbori de taiere sunt dotate cu cutite agresive; ei formeaza camera de taiere. Cele 4 parti ale grilajului perforat sunt asezate pe intrega suprafata a camerei de taiere. Aceasta suprafata a grilajului permite obtinerea unui debit ridicat, in particular la nivelul blocului de taiere secundar. Dimensiunea gaurilor din grilaj determina marimea tocatarii. Gama de diametre posibile ale gaurilor din grilaj este intre 15 si 40 mm.

PRESCONTAINERE JUMBO



Generalitati

Prescontainerul dupa ridicare si blocare va fi conectat cu ajutorul cuplei rapide la sistemul hidraulic de alimentare al camionului. Necesarul pentru actionarea presei sunt 200 bar, debit 30 ltr./min. ca si 24 V alimentare.

Prescontainerele MBT sunt utilaje performante de compactare a deseurilor, cu o constructie robusta si un randament ridicat de comprimare a deseurilor (hartie, carton, menajer, etc.). Prescontainerele sunt un sistem format dintr-un container cu o presa incorporata, ceea ce duce la marimea cantitatii care poate fi depozitata in containerul propriu-zis.

Constructie presa

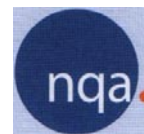
Constructia presei este realizata prin sudura din profile si tabla de otel, ceea ce ofera o robustete ridicata. Unitatea de presare este compusa din sistemul electro-hidraulic, cu o constructie compacta a cilindrului. Electromotor, pompa si cutia de comanda sunt situate in apropierea gurii de umplere si protejate de eventualele loviri (acces usor, posibilitate de lucru si reparatii rapide).
Componente Sprecher&Schuh / Siemens.

EURITEH

TEHNOLOGIA RECICLARI

Sediul: Narciselor 16, Oradea
Pct. lucru/adresa corespondență:
Oradea, Str. Sulyok Istvan nr. 10, Bihor

Tel/fax: 0259/471192
web: www.euriteh.ro
e-mail: office@euriteh.ro
CUI RO 17505865, Reg. Com.: J05/886/2005
Capital social: 39.580 lei
IBAN RON: RO93BACX0000000335212310
IBAN EURO: RO17BACX0000000335212320
SWIFT BACX ROBU
Unicredit Tiriac Bank Oradea



ISO 9001:2008 Certificat Nr. 25498 / martie 2010
ISO 14001:2005 Certificat Nr. E 2096/martie 2010
ISO 18001:2007 Certificat Nr. H 1256/martie 2010
ISO 8000:2008 Certificat Nr. 25604 / martie 2010



Blocul Diferential-hidraulic, productie Buschjost

Placa de presare este protejata pe lateral la uzura cu o glisiera din poliamida, latura de presare este intarita, pe placa inferioara fiind montate diferite placi de deviere (deflectoare). Dupa deschiderea de umplere urmeaza montata o palnie de alimentare. Alimentarea electrica integrata impreuna cu prizele electrice cuprind eficient toate elementele de comanda precum taste manuale si intrerupatorul de siguranta si intrerupatorul principal de alimentare. Intreaga constructie este curatata de rugina, vopsita cu 2 straturi de grund si apoi lacuita cu lac pe baza de rasini sintetice.



Constructie container

Containerului inchis, realizat impreuna cu unitatea de presare este o constructie sudata. Este dotat cu dispozitiv de ridicare conform EN DIN 30722-1 pentru Abrollkipper sau Abgleitkipper. Peretii laterali sunt din tabla de 4 mm, podeaua din tabla de 5 mm, si intarituri suplimentare pe lungimea containerului. Profile de otel ca intarire a peretilor laterali. Capacul de golire ca si capac culsant sau fixare laterala, blocare pe 3 directii, cu placa de intoarcere in interior ca si intarire a ramei usii. Toate partile mobile sunt dotate cu nipluri de ungere. Vopsita cu 2 straturi de grund si apoi lacuit cu lac pe baza de rasini sintetice.

PREZENTARE TST



Concept Pentru Functionarea Statiilor De Transfer Si Uzinelor De Ardere A Deseurilor

Avand in vedere apropiata integrare a Romaniei in Uniunea Europeana, tara noastra este obligata sa se alinieze la normele Europene si in ceea ce priveste problema MEDIULUI.

Problematic pentru Romania este slaba organizare la nivelul managementului deseului, aceasta implicand colectarea selectiva, recuperarea deseurilor, organizarea punctelor de colectare si reciclare a deseurilor. In curs de realizare la nivel intregii tari este realizarea statiilor de transfer si a unui sistem logistic eficient de colectare a deseurilor.

Firma EURITEH va prezinta un concept modern si eficient de management al deseurilor implementat in Germania. Acest concept are ca aplicabilitate zonele din mediul urban si cele comunale (cu populatie ridicata).

Concept

Zona de acoperire pe care s-a implementat acest proiect masoara o suprafata de circa 7,350 km² (aproximativ 10% din suprafata Bayern).

Resturile de deseuri din statiile de transfer sunt adunate si transportate in siguranta la uzina de ardere, implicand astfel un sistem logistic specializat. Transportul deseului pe calea ferata de la statiile de transfer la uzina de ardere a deseului este o alternativa optima celei rutiere, datorita faptului ca se pot deplasa catre uzina un numar mai mare de containere la un singur transport, micșorand astfel cheltuielile aferente transportului. In fiecare din aceste puncte de colectare asezate pe intinsul zonei de acoperire se vor construi statii de transfer.

Acolo se vor aduna deseurile si se vor compacta in containere speciale de capacitate mare (pana la 45m³). Deseul va fi comprimat in containerul mare obtinandu-se aproximativ ¼ din volumul initial al deseului.



Uzina de ardere a deeurilor

Containerele umplute vor fi apoi asezate pe vagoane si transportate inapoi in orase. Apoi in uzinele de ardere a deeurilor , containerele vor fi ridicare de pe vagon cu ajutorul unui pod rulant si stocate in hala de deseuri si depesate. Containerele goale vor merge inapoi la statiile de transfer.

In alta zona accesul la deseuri se face direct cu masina de colectare si apoi transportat la uzinele de ardere a deeurilor din zona apropiata.

Cu acest sistem logistic dorim ca peste 80% din deeurile din zonele de colectare, sa fie transporta pe calea ferata catre uzinele de ardere a deeurilor.

Prin transportul deeurilor in incinte inchise si transportul pe calea ferata catre uzine de ardere a deeurilor, se reduce considerabil numarul livrarilor catre aceste uzine si se poate realiza utilizand doar cateva linii de cale ferata arondate zonei.

Acest sistem de management al deeurului are un mare avantaj legat de sistemul logistic de transport si de organizarea eficienta la nivelul de colectare a deeurilor.



TEHNOLOGIA STATIILOR DE TRANSFER

Statiile de transfer a deeurilor colectate de la populatie sau agentul economic sint unitati de constructii compacte care, au in dotare utilaje de compactat, sisteme de preluare tip palnie a deeurilor, containere metalice de volum mare (34-45 m³).

Acestea deservesc un anumit numar de locuitori, pe o anumita zona, pentru proiectarea lor luandu-se in considerare cantitatile de deeu rezultate (pina la 150 000 T / an)/ statie de transfer

SC Euriteh este o societate cu capital privat romanesc si ofera consultanta in domeniul managementul deeurilor, avind in echipa sa Inginerii de mediu, Ingineri specialisti in mecanica, automatizari si constructii.

Modele de Statii de Transfer:



Statie de transfer de volum mare care are sisteme de manipulare automata a containerelor.

Statie de transfer de volum mic, la care manipularea containerelor se face direct cu autospeciala.



Mai jos este prezentat schematic functionarea din punct de vedere logistic al acestor statii de transfer. Dupa colectarea deeurilor din teritoriu (judetul va fi delimitat zonal in functie de numarul de locuitori si se vor stabili numarul statiilor de transfer), acestea se vor compacta in statiile de transfer (buline galbene) si apoi vor fi trimise la o instalatie de tratare a deeurilor, statie care va recicla o parte din deseuri iar cealalta parte se va depozita in groapa ecologica de gunoi. Pentru colectarea deeurilor din zonele limitrofe statiilor de transfer, va recomandam sistemul VARIO PAC dezvoltat de firma Husman, un sistem performant de compactare directa pe platforma auto de colectare a deeurilor.